MES MERZ PODPORUJE ŘÍZENÍ VÝROBY TEPELNÝCH VÝMĚNÍKŮ VE SPOLEČNOSTI RECUTECH

RECUTECH s.r.o. > PŘÍPADOVÁ STUDIE

PROFIL ZÁKAZNÍKA

Společnost RECUTECH s.r.o. patří mezi vyhledávané dodavatele tepelných výměníků vzduch-vzduch pro významné zahraniční výrobce rekuperačních jednotek. Jejím cílem je stát se jedním ze tří světových hráčů v oboru.

Výměníky zabezpečují odevzdání tepla z odcházejícího použitého nebo vydýchaného teplého vzduchu z budovy do studeného vzduchu přicházejícího do budovy s účinností až 80 %. Rekuperace výrazně šetří náklady na vytápění jak kancelářských budov, tak rodinných domů.

Sídlo společnosti (Headoffice): Pardubice

Odvětví: Strojírenství

PŘEHLED ŘEŠENÍ

- Výrobní informační systém MES Merz pro sběr dat, sledování parametrů a efektivity výroby (sledování OEE, tracking zakázek)
- Integrace na ERP IFS
- Pracoviště vybavena OPC servery pro komunikaci s automaty OMRON
- Stroje: skladače, lepicí a měřicí centra
- Vizualizace na LCD velkoplošných obrazovkách

POŽADAVKY NA ŘEŠENÍ

- Automatický sběr výrobních dat na jednotlivých pracovištích
- Zavedení jednoznačné identifikace každého kusu rekuperátoru
- Zautomatizování některých dosud manuálně prováděných úkonů
- Odvádění vyrobených kusů (IFS)
- Zadávání receptur do strojů (v závislosti na zakázce)
- Minimalizace prostojů
- Zmetkování
- Protokolování kontrolních hodnot z měření

PŘÍNOSY

- Zkrácení času výroby a zefektivnění průběhu zakázky
- Online sběr dat a rozsáhlý reporting
- Sledování zmetkovitosti včetně analýzy nejčastějších závad
- Možnost analýzy prostojů ze sebraných dat
- Snadná identifikace výrobku, jeho historie včetně pracovníka, který ho vyráběl
- Zpětná dohledatelnost všech potřebných parametrů v případě reklamace výrobku
- Centrální monitor, který zrychluje a zjednodušuje obsluhu – jeden pracovník je schopný obsluhovat až šest strojů najednou
- Eliminace chybovosti pracovníků díky automat. evidenci průběhu výroby a chyb
- Propojení systémů ERP a MES Merz
- Intuitivní grafické rozhraní a uživatelská přívětivost systému

„MES MERZ NÁM DÁVÁ POTŘEBNÉ INFORMACE VE SPRÁVNÝ ČAS A NA SPRÁVNÉM MÍSTĚ. NA ZÁKLADĚ TĚCHTO INFORMACÍ MŮŽEME DĚLAT SPRÁVNÁ A KVALIFIKOVANÁ ROZHODNUTÍ. MES MERZ NÁM TAK POMÁHÁ ZVYŠOVAT VÝROBNÍ KAPACITU A ZEFEKTIVŇOVAT CHOD NAŠÍ SPOLEČNOSTI.“

Filip Hazuka
Ředitel společnosti RECUTECH

Energy to people.
recutech

SITUACE PŘED ZAVEDENÍM MES MERZ

Společnost RECUTECH využívala svůj ERP systém IFS, ale neměla žádný výrobní informační systém. Data z výroby se zpracovávala manuálně pomocí různých dokumentů nebo popisováním vyrobených kusů výměníků přímo operátory výroby. Tento systém vyžadoval zvýšené úsilí pracovníků výroby a nedokázal zamezit chybovosti, což mělo dopad na komplexnost a validitu dat z výroby. Proto se vedení společnosti rozhodlo implementovat výrobní informační systém.

IMPLEMENTACE MES MERZ

Hlavním cílem zavedení výrobního informačního systému MES Merz bylo naplnění požadavku maximalizace využitelnosti strojového parku společnosti a zefektivnění výroby díky možnosti analyzovat online data. Druhým cílem bylo zrychlení plánování, zadávání a spuštění výroby společně s její vizualizací na centrální obrazovce. Třetím cílem bylo zajištění automatizovaného odepisování vyrobených výměníků z výroby. Samotná implementace MES Merz probíhala dle domluvených termínů a bez problémů.

ŘEŠENÍ MES MERZ

Zavedením MES Merz a spuštěním online sběru dat z výroby získal RECUTECH potřebnou automatickou evidenci prostojů a důvodů jejich vzniku, která slouží pro analýzu a zefektivnění interních procesů ve výrobě. Jenom díky těmto analýzám a vylepšování procesů se podařilo zvýšit efektivitu výroby o více než 10 %.

Automatizace zadávání výroby zlepšila pracovní podmínky operátorů a díky centrálnímu řídicímu pultu a vizualizaci práce jednotlivých strojů stačí na obsluhu šesti skládacích strojů pouze jeden pracovník výroby. V případě chyby je na ni pracovník systémem automaticky upozorněn a chyba je zaevidována pro další možnosti analýz. Pracovník tak nemusí složitě hledat závadu na stroji, ale je přesně nasměrován k co nejrychlejšímu zásahu.

Navíc je každý vyrobený kus výměníku zaevidovaný a díky propojení s čárovým kódem i zpětně dohledatelný. MES Merz poskytuje online informace o stavu a průběhu výroby, takže vedení společnosti má dokonalý přehled o plnění výrobního plánu. Analytické nástroje a reporty MES Merz poskytují vedení RECUTECH všechny potřebné informace.

BUDOUCNOST

Díky možnosti přesné evidence všech potřebných informací přímo z PLC stroje v MES Merz plánuje RECUTECH do budoucnosti implementovat řešení pro preventivní údržbu svého strojového parku. V MES Merz se vytvoří speciální hlášky, které po dosažení navolených parametrů, například ukončení určitého počtu cyklů stroje, budou upozorňovat obslužný personál na potřeby preventivních zásahů.

MERZ s.r.o., U Sirotčince 353/7, 460 01 Liberec, Česká republika
tel.: +420 485 100 272, fax.: +420 485 100 273, info@merz.cz, www.merz.cz